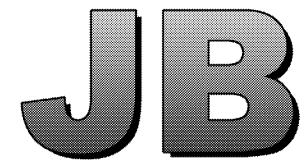


ICS 45.060.10
S 46
备案号: 28546—2010



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 2785—2010

代替 JB/T 2785—1994

JB/T 3247—1991等

JB/T 2785—2010

工矿内燃机车

Industrial and mining diesel locomotives

中华人民共和国
机械行业标准
工矿内燃机车
JB/T 2785—2010
*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037
*

210mm×297mm • 1.5印张 • 42千字
2010年7月第1版第1次印刷
定价: 20.00元
*

书号: 15111 • 9666
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施



JB/T 2785-2010

版权专有 侵权必究

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 C
(规范性附录)
井巷机车外形尺寸

表 C.1

项目	单位	参数值			
柴油机装车功率	kW	15	28	71	85
轨距	mm	600、762	600、762、900	762、900	
整备重量	t	2.5~3.5	6~8	>8~15	
外形尺寸 ≤	长	2 700	4 600	5 000	
	宽	950/1 250	1 060/1 360	1 360	
	高	1 500	1 600	1 600	

注：分子适用于 600 mm 轨距机车，分母适用于其他轨距机车。

目次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 型式	1
4 型号表示方法	2
5 基本参数	2
6 技术要求	4
6.1 一般要求	4
6.2 整机要求	4
6.3 零部件要求	6
7 试验方法	8
7.1 整机试验	8
7.2 机车性能检验	9
7.3 牵引运行试验	10
7.4 制动性能试验	11
7.5 压缩空气设备全面气密性试验	11
7.6 电气设备性能检查和试验	12
7.7 净化检测	13
8 检验规则	13
9 标志、发运和贮存	15
附录 A (资料性附录) 轴列式代号解释	16
附录 B (规范性附录) 工矿内燃机车管路涂色	17
附录 C (规范性附录) 井巷机车外形尺寸	18

前　　言

本标准代替 JB/T 2785—1994《工矿内燃机车 型式和基本参数》、JB/T 3247—1991《工矿内燃机车 通用技术条件》、JB/T 3248—1991《工矿内燃机车 试验方法和检验规则》和 JB/T 6131—1992《工矿内燃机车 安全规范》。本次修订时，将上述四项标准整合为本标准。

本标准与上述标准相比，主要变化如下：

- 表 1 中装车功率 265 kW 一栏增加 1 435 mm 轨距和液力换向方式；
- 表 3 中删去轮对内侧距公差；
- 增加了 6.1.2、6.1.4、7.1.1.1；
- 扶手最低处距轨面高度应不大于 1 400 mm，改为不低于 1 300 mm；
- 6.3.8 修改了对电线、电缆、电线管（槽）的要求；
- 修正了式（6）；
- 删去质量保证期。

本标准的附录 A 为资料性附录，附录 B、附录 C 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由北京起重运输机械研究所归口。

本标准起草单位：北京起重运输机械研究所、石家庄动力机械厂。

本标准主要起草人：王瑞珍、王志荣、杨大海、赵保久、袁金录、孙铁路、阎家驹、王作昌、张静祥。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB 2785—1979、JB/T 2785—1994；
- JB 3247—1983、JB/T 3247—1991；
- JB 3248—1983、JB/T 3248—1991；
- JB/T 6131—1992。

附录 B

（规范性附录）

工矿内燃机车管路涂色

B.1 各种管路（纯钢管除外）的外表面涂色在全长应均匀。

B.2 各系统管路涂色规定如下：

- a) 燃料油系统的管路涂黄色；
- b) 润滑油系统的管路涂棕色；
- c) 液力传动工作油系统的管路涂红色；
- d) 空气及制动系统的管路涂白色；
- e) 冷却水系统的管路涂绿色；
- f) 电线管路涂灰色。

B.3 管路上的各种阀类、塞门的手柄、手轮均涂红色。

B.4 在油、水主要管路的明显位置加涂异色箭头，以示介质流动方向。

B.5 色扎管路中的接头及阀门两端的 30 mm~50 mm 范围内涂管路应涂的漆色作标记。

B.6 在纯钢管连接的管路接头处涂上管路应涂的漆色，以区别管路种类。

B.7 对传动的工作油、水管路的涂漆应保证在 120 ℃温度下，油漆不脱落，颜色不变。

B.8 车体外露管路的涂色应与其所属部件颜色一致。